

Zinkomastik MIO

Страница технической информации



Презентация продукта

Двухкомпонентная эпоксидная краска с аминовым покрытием, обладающая антикоррозионными свойствами. Пигментсодержащая краска на основе слюдяного оксида железа (MIO) быстро сохнет и содержит большое количество твердого вещества. Он особенно используется на поверхностях, где требуется короткое время ожидания между слоями. Его также можно использовать в качестве грунтовки, промежуточного слоя, завершающего слоя или одинарного слоя. Его можно использовать при минусовой температуре.

Используемые поверхности

Его можно использовать на стальных конструкциях и металлических поверхностях, где требуется коррозионная стойкость в соответствии со стандартом C51 и C5M (ISO 12944-2). Рекомендуется для использования в морской среде, на перерабатывающих предприятиях, электростанциях, мостах, зданиях и горнодобывающем оборудовании.

Толщина пленки и теоретическая площадь диффузии

	Минимум	Максимум	Рекомендуется
Толщина пленки, сухая (μm)	75	250	100
Толщина пленки, мокр. (μm)	107	357	143
Теоретическая площадь диффузии (m^2/l)	9.3	2.8	7.0

Физические свойства

Цвет		Серый (можно красить смоляными красками)
Твердое содержание	ASTM D2697-03	71% $\pm$ 2 (by volume)
Плотность (gr/cm^3)	ASTM D1475-13	1.54 $\pm$ 0.02
Вязкость (25°C) KU	ASTM D562-10	105 $\pm$ 5
Степень возгорания	ISO 3679	32°C $\pm$ 2
Яркость (GU 60°C)	ASTM D523-14	Полумат (10-70)
Время смешивания (23°C)		2-3 часа
Соотношение смешивания (по массе)		6.8 штуки комп. А, 1 штука комп. В.
Разбавитель		Необходимо разбавлять 5-10% растворителем для эпоксидной смолы.
Термостойкость		До 120°C (1 час при макс. 140°C)
Все результаты являются смешанными (A+B) и могут иметь небольшие различия в цвете.		

ООО "CMT Group"

Адрес: Бадамдарское шоссе 27, Баку, Азербайджан
Тел.: (+994 12) 502 45 50
Факс: (+994 12) 502 45 51
E-mail: office@cmt.com.az
Сайт: www.knarrpaints.com



Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от грязи. Поверхность должна быть оценена в соответствии со стандартом ISO 8501 и должны быть соответствующим образом подготовлены.

- **Стальная поверхность** - наиболее подходящей очисткой является пескоструйная очистка Sa 2½ (ISO 85011). Однако в зависимости от условий окружающей среды допускается и механическая очистка поверхности на уровне не ниже St 2.

- **Оцинкованная поверхность** - пескоструйная очистка на уровне Sa 1 (ISO 8501-1) является наиболее подходящей очисткой.

- **Алюминиевая поверхность** - пескоструйная очистка Sa 2½ (ISO 8501-1) является наиболее подходящей очисткой.

- **Загрунтованная сталь** - Поверхность должна быть сухой и чистой. При необходимости поверхность следует очистить до уровня Sa 2.

- **Окрашенная поверхность** - Поверхность должна быть сухой и чистой. Старая краска должна соответствовать стандарту ISO 12944.

Способы использования

Распыление

Можно использовать безвоздушный или обычный пистолет.

Щетка

Рекомендуется для черенкования и применения на небольших площадях. Следует обратить внимание на применение толщины нанесенной пленки.

Информация о применении с гидравлическим пистолетом

Перо 0,33-0,58 мм (0,013-0,023 дюйма)

Давление 15 МПа/2100 фунтов на кв. дюйм

Время высыхания

Время высыхания в основном зависит от погодных условий, толщины нанесенного слоя и количества нанесенных слоев. В таблице ниже указано примерное время высыхания краски в зависимости от температуры воздуха.

- Окрашиваемое помещение должно хорошо проветриваться (открытый воздух или свободная циркуляция воздуха).
- Краску следует наносить рекомендуемой толщины.
- Толщина должна наноситься с учетом количества наносимых слоев.

Температура воздуха	-5°C	0°C	10°C	23°C	40°C
Сушка поверхности	16 часов	11 часов	2 часа	1 час	30 мин
Жесткая сушка	38 часов	24 часа	6 часов	3 часа	2 часа
Полное (жесткое) высыхание		21 дня	8 дней	4 дня	3 дня
Нанесение второго слоя не менее	24 часа	14 часов	4 часа	2 часа	1 час

Представленная выше информация была получена в соответствии с правилами. Время высыхания может увеличиваться или уменьшаться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, системы окраски поверхности, операций покраски, механической стабильности и количества добавленного разбавителя.

ООО "CMT Group"

Адрес: Бадамдарское шоссе 27, Баку, Азербайджан

Тел.: (+994 12) 502 45 50

Факс: (+994 12) 502 45 51

E-mail: office@cmt.com.az

Сайт: www.knarrpaints.com

Zinkomastik MIO

Страница технической информации



Совместимость продуктов

Краску можно использовать с различными грунтовками и финишами. Некоторые из них показаны ниже. Для получения более точных систем рекомендуется обращаться в нашу компанию:

Грунтовка: неорганическая цинксиликатная шоппраймер, эпоксидная смола, эпоксидная шпатлевка, эпоксид цинка, силикат цинка, органическая шоппраймер

Следующий слой: акрил, эпоксид, полиуретан, полисилоксан.

Типичная система окраски

Knarr Zinkomastik EZP	1 x 100 µm
Knarr Zinkomastik MIO	1 x 100 µm
Knarr Powercoat AS	1 x 60 µm

Другие системы могут определяться областью применения.

Условия хранения

Краску следует хранить в сухих, прохладных, хорошо проветриваемых, закрытых складских помещениях с высокой температурой и отсутствием искрообразования с учетом местных условий. Перед использованием его следует хорошо перемешать. Контейнеры должны быть плотно закрыты. Срок годности (при 23°C) - 24 месяца.

Изображение упаковки

Он выпускается как компонент А весом 17 кг и компонент В весом 2,5 кг.

Оператор реализации

Этот продукт предназначен для профессионального использования. Аппликатор или оператор должны быть опытными и хорошо осведомленными о продукте. Указанное лицо должно смешать и нанести краску в соответствии со спецификацией. Работники, участвующие в заявке, должны быть обеспечены защитными средствами.

Цвет продукта

От партии к партии возможны небольшие различия в цвете продукта. Эти типы продуктов могут иметь обесцвечивание и меление в зависимости от атмосферных условий и солнечного света.

Внимание

Приведенная выше информация основана на результатах, полученных в ходе лабораторных испытаний и полевых испытаний. В случаях применения, не контролируемых компанией, ответственность за качество краски несет только компания. Он не несет ответственности за проблемы, которые могут возникнуть из-за ошибок реализации и приложений.

ООО "CMT Group"

Адрес: Бадамдарское шоссе 27, Баку, Азербайджан
Тел.: (+994 12) 502 45 50
Факс: (+994 12) 502 45 51
E-mail: office@cmt.com.az
Сайт: www.knarrpaints.com



Zinkomastik MIO

Страница технической информации



Правила техники безопасности и охраны здоровья

Следуйте инструкциям на контейнере. Хранить в складских помещениях, где нет возможности воздействия высоких температур и искрения. Используйте в хорошо проветриваемых помещениях. В случае контакта с кожей во время использования ее следует промыть подходящим растворителем, а затем водой с мылом. При попадании в глаза промыть большим количеством воды и при необходимости обратиться к врачу.

Примечание: ООО “СМТ Group” оставляет за собой право изменять информацию на странице технических данных без предварительного уведомления.

ООО “СМТ Group”

Адрес: Бадамдарское шоссе 27, Баку, Азербайджан
Тел.: (+994 12) 502 45 50
Факс: (+994 12) 502 45 51
E-mail: office@cmt.com.az
Сайт: www.knarrpaints.com

